

21K1



МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

Млинівський технологічно-економічний фаховий коледж  
НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки фахового молодшого бакалавра

Директор Вячеслав ЯЦКЕВИЧ

Освітньо-професійна програма: Комп'ютерна інженерія

Освітньо-професійний ступінь фаховий молодший бакалавр

Освітня кваліфікація - фаховий молодший бакалавр з комп'ютерної інженерії

Термін навчання

На основі базової середньої освіти: 3 роки 10 місяців

30 серпня 2024 рік.

Галузь знань: 12 Інформаційні технології

Спеціальність 123 Комп'ютерна інженерія

Форма здобуття фахової передвищої освіти: денна

Рік вступу 2024

I. Графік навчального процесу

II. Зведені дані за бюджетом часу

Calendar grid showing months from вересень to серпень with columns for days and weeks. Includes a summary row at the bottom with totals for theoretical learning, semester control, practice, and credits.

2. Практична підготовка. Table with columns: Назва практики, Семестр, Тижні, Кредити ЄКТС. Rows: Навчальна, Технологічна, Переддипломна.

3. Державна підсумкова атестація. Table with columns: Форми атестації, Назва предмета, Семестр. Rows: ЗНО (Українська мова, Історія України, Математика).

4. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти. Table with columns: Форма атестації, Семестр, Кредити ЄКТС. Rows: Кваліфікаційна робота, Захист.

Позначення: Теоретичне навчання, Семестровий контроль, Технологічна практика, Канікули, Навчальна практика, Переддипломна практика, Атестація здобувачів фахової передвищої освіти. Includes boxes with letters K, C, P, KP, A.

5. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

№ п/п	Назва освітньої компоненти/навчального предмета	Розподіл за семестрами			Загальний обсяг		Кількість годин					Розподіл навчальної роботи в кредитах ЄКТС та аудиторних годин за курсами, семестрами, тижнями																
		Екзамени менш	Зайки	Курсові роботи	Кредитів ЄКТС	Години	Всього кредит.	З них			Самост. робота студент	I курс				II курс				III курс				IV курс				
								лекції	лабораторні	практичні		1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр		5 семестр		6 семестр		7 семестр		8 семестр		
		год на тиждень	години	год на тиждень	години	год на тиждень	години				год на тиждень	години	год на тиждень	години	год на тиждень	години	год на тиждень	години	год на тиждень	години	год на тиждень	години	год на тиждень	години				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	
<b>Обов'язкові освітні компоненти навчального плану</b>																												
<b>За програмою профільної середньої освіти</b>																												
<b>Базові предмети</b>																												
1	Українська мова	4					140				140	2	34	2	46	2	32	1	28									
2	Українська література		2				140	140				2	34	2	46	2	32	1	28									
3	Зарубіжна література		2				70	70				2	34	1,5	36													
4	Іноземна мова		4				140				140	2	34	2	46	2	32	1	28									
5	Історія України	4					105	105						2	46	2	32	1	27									
6	Всесвітня історія		2				70	70				2	34	1,5	36													
7	Громадянська освіта (основи правознавства та економічна теорія)*		2				70	70				2	34	2	36													
8	Математика	4					210				210	3	51	2	46	3	48	3	65									
9	Біологія і екологія*(Основи екології)		4				140	140				2	34	2	46	4	60											
10	Географія		3				88	88				2	34	1	30	1	24											
11	Фізика і астрономія		4				245	245				2	34	3	75	5	90	2	46									
12	Хімія		2				122	122				2	34	4	88													
13	Фізична культура		4				210			210		3	51	2	46	3	48	3	65									
14	Захист України		2				105	105				3	51	2	54													
	<b>Разом</b>						<b>1 855</b>	<b>1 155</b>		<b>700</b>		<b>29</b>	<b>493</b>	<b>29</b>	<b>677</b>	<b>24,00</b>	<b>398</b>	<b>12,00</b>	<b>287</b>									
<b>Профільні предмети і спеціальні курси</b>																												
15	Фізика**	3					59	39	20						3	59												
16	Теорія електричних та магнітних кіл**	4					63	15	36	12							3	63										
17	Дискретна математика**	3					51	27	24						3	51												
18	Вища математика*		4				88	88									4	88										
19	Алгоритми та методи обчислень*		4				95	65	30								4	95										
	<b>Разом</b>						<b>356</b>	<b>234</b>	<b>56</b>	<b>66</b>					<b>6,00</b>	<b>110</b>	<b>12</b>	<b>246</b>										
<b>Вибірково-обов'язкові</b>																												
20	Інформатика		2				110	44	66			3	51	3,00	59													
21	Технології		4				100	100								2	32	3	68									
	<b>Разом</b>						<b>210</b>	<b>144</b>	<b>66</b>			<b>3</b>	<b>51</b>	<b>3,00</b>	<b>59</b>	<b>2</b>	<b>32</b>	<b>3,00</b>	<b>68</b>									
<b>Додаткові години на окремі предмети та індивідуальні заняття</b>																												
							239																					
	<b>Всього профільної середньої освіти</b>						<b>2 660</b>	<b>1 533</b>	<b>56</b>	<b>832</b>		<b>32,00</b>	<b>544</b>	<b>32,00</b>	<b>736</b>	<b>32,00</b>	<b>540</b>	<b>27</b>	<b>601</b>									
	Тижневє навантаження											30+2		30+2		30+2		27										
<b>За освітньо-професійною програмою</b>																												
<b>Освітні компоненти, що формують загальні компетентності</b>																												
OK1	Основи правознавства та економічна теорія *(громадянська освіта)		2				4,00	120	70*	70		50	2*	34*	2*	36*												
OK2	Історія України*		4				4,00	120	60*	60		60				2*	32	1*	28*									
OK3	Культурологія		1				2,00	60	34	34		26	2	34														
OK4	Соціологія		1				2,00	60	34	34		26	2	34														
OK5	Основи екології*(Біологія і екологія)		4				3,00	90	51*	51		39			3*	51*												
OK6	Основи філософських знань		2				3,00	90	46	46		44		2	46													
OK7	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	8					6,00	180	114		114	66					2	28	2	42	2	24	2	20				





## **6. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень**

### **Кабінети**

Іноземної мови

Історії та суспільних дисциплін

Української мови та літератури

Економіки, планування та організації діяльності підприємств

Безпеки життєдіяльності та охорони праці

Захист України

Спортивна зала

### **Лабораторії**

Інформатики та комп'ютерної техніки

Комп'ютерної електроніки та схемотехніки

Програмування, програмного забезпечення та комп'ютерної графіки

Дистанційного навчання

Навчальної бухгалтерії та ІСТО

## **7. Пояснення до навчального плану**

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми Комп'ютерна інженерія, розробленої згідно затвердженого стандарту фахової передвищої освіти зі спеціальності 123 Комп'ютерна інженерія галузі знань 12 Інформаційні технології, освітньо-професійного ступеня «фаховий молодший бакалавр» Наказом МОН №366 від 22.04.2022 року. ОПП переглянуто на основі моніторингу зовнішніх стейкхолдерів, опитування здобувачів освіти затвердженої Педагогічною радою протокол від 12 червня 2024 року №8 та введено в дію з 01 липня 2024 року згідно Наказу директора коледжу від 17 червня 2024 року №73.

Графік освітнього процесу носить рекомендаційний характер. На підставі нього, з врахуванням необхідних умов, навчальний заклад розробляє графік освітнього процесу, навчальний час якого за навчальним планом складає 5400 год.

Навчальний рік, зазвичай розпочинається 1 вересня, триває два семестри, охоплює теоретичне навчання, екзаменаційні сесії, практичну підготовку та канікули. Навчальне навантаження здобувача освіти з кожної дисципліни складається з навчальних занять (лекцій, практичних, семінарських, лабораторних занять), консультацій, самостійної роботи.

Тривалість канікул (крім випускного курсу) – 11 тижнів. Обсяг консультацій до навчальних дисциплін протягом семестру становить 2% від загального обсягу навчального часу відведеного на вивчення дисципліни на одну академічну групу (наказ МОН України №686 від 18.06.2021, із змінами, внесеними Наказом МОН України №472 від 24.05.2022).


У плані освітнього процесу зазначаються усі види практичної підготовки. Навчальна практика включає практику з електрорадіовимірювання на II – III курсі (4 тижні/6 кредитів ЄКТС), електромонтажна III курс (2 тижні/3 кредити ЄКТС), з комп'ютерної схемотехніки- IV курс (2 тижнів/3 кредити ЄКТС), комп'ютерних систем та мереж - IV курс (2 тижні/3 кредити ЄКТС), системного програмування - IV курс (2 тижні/3 кредити ЄКТС). Переддипломна практика на IV курсі - 4 тижні/ 6 кредитів ЄКТС. Курсова робота з програмування на 3 курсі, курсова робота з комп'ютерних систем та мереж на 4 курсі в 7 семестрі. відповідної ОПІ.


Формою атестації здобувачів фахової передвищої освіти є публічний захист кваліфікаційної роботи з програмування, комп'ютерних систем та мереж, комп'ютерної схемотехніки, системного програмування, операційних систем (4 курс 8 семестр).


Погоджено студентською радою Млинівського технолого-економічного фахового коледжу Протокол від 12.06.2024 р. № 11

Голова студентської ради  Марія ПАВЛІВСЬКА

Погоджено представником ради роботодавців зі спеціальності 123 Комп'ютерна інженерія

Керівник ТзОВ «КСЕОНІКС ТЕХНОЛОДЖІ»  Сергій ТІТКОВ

«30»  2024 р.

Гарант ОПІ 123 Комп'ютерна інженерія  Ірина ОСОВСЬКА

Голова циклової комісії  Ірина ОСОВСЬКА

Завідувачка відділенням  Тетяна ДУБІНЧИН